

Mineralienverstärktes, verschleißbeständiges Epoxid-Beschichtungssystem aus 100 % Feststoffen mit geringer Viskosität. Eigenschaften des industriellen Dünnschicht-Verbundwerkstoffs ARC CS2(E):

- Schützt neue und alte Betonbauten vor Beschädigung durch milde Chemikalien und/oder mechanische Einwirkungen
- Ersatz für Fliesen, länger haltbar als Lacke und andere Betonbeschichtungen
- Applizierbar mit der Rolle, dem Pinsel, dem Raketel oder im Airless-Spritzverfahren bzw. beheizten Mehr-Komponenten-Spritzverfahren

Anwendungsbereiche

- Betontanks
- Auffangbecken
- Wassereinflüsse und Dämme
- Becken, Abflüsse und Gruben
- Bodenbeläge
- Abwasseraufbereitung
- Pumpen- und Anlagensockel

Verpackung und Abdeckung

Bei einer Schichtdicke von 500 µm

- Mit einer 16-l-Packungsgröße erreicht man eine Deckungsfläche von 32,00 m²

Hinweis: Die Komponenten einer Verpackungseinheit sind auf das Mischverhältnis abgestimmt.

Jede Verpackungseinheit enthält Misch- und Applikationsanleitungen.

Farbe: Grau



Eigenschaften und Vorteile

- **Langlebige Hochleistungsbeschichtung**
 - Beachtlich längere Haltbarkeit als herkömmliche Lacke und Beschichtungen
- **100 % Feststoffe, keine flüchtigen organischen Stoffe, keine freien Isocyanate**
 - Ermöglicht sicheren Gebrauch
 - Keine Schrumpfung während der Aushärtung
- **Kann auf trockenen oder feuchten Beton aufgetragen werden**
 - Zeitsparend, da die Auftragung bei unterschiedlichsten Bedingungen erfolgen kann
- **Oberflächenmodifizierte Mineralienverstärkungen**
 - Ausgezeichneter Widerstand gegen Permeation
- **Erzielt starke Haftfestigkeit auf Beton**
 - Schützt vor Abblätterung/Delaminierung und bietet langfristigen Korrosionsschutz
- **Haftung ist stärker als Kohäsionsfestigkeit von Beton**

Technische Daten

Zusammensetzung Grundmasse	Ein modifiziertes Epoxidharz, das mit einem Polyamidoamin-Härter reagiert		
Verstärkung (eigentumsrechtlich geschützt)	Gemisch aus oberflächenmodifizierten mineralischen Füllstoffen, die beständig gegen Permeation und chemischen Angriff sind		
Ausgehärtete Dichte		1,3 gm/cm ³	
Haftfestigkeit	(ASTM D 4541)	>35,1 kg/cm ² (>3,4 MPa)	Betonversagen
Druckfestigkeit	(ASTM D 695)	802 kg/cm ²	
Zugfestigkeit	(ASTM D 638)	439 kg/cm ²	
Zugdehnung	(ASTM D 638)	5,1 %	
Biegefestigkeit	(ASTM D 790)	549 kg/cm ²	
E-Modul	(ASTM D 790)	1,9 x 10 ⁴ kg/cm ²	
Härte, nach Shore D	(ASTM D 2240)	85	
Senkrechte Absinkfestigkeit, bei 21 °C und 350 µm		Kein Absacken	
Maximale Temperaturbeständigkeit (anwendungsabhängig)	Nasser Einsatz Trockener Einsatz	52 °C 93 °C	
Haltbarkeit (ungeöffnete Behälter)	2 Jahre [bei Lagerung zwischen 10 °C und 32 °C an einem trockenen, überdachten Ort]		